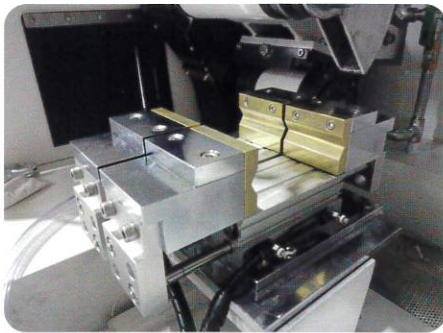


Option Parts

特注バイス等、その他構造及び仕様につきまして、お客様のニーズにお答えします。
お気軽に弊社までご相談下さい。



エアチャックバイス



ペーパーフィルター



マグネットセパレーター

主軸回転変速用インバーター取付

マグネットセパレーター取付によるクーラント装置

特注バイス

エアバイス

電気関係

ダイヤモンド砥石

*自動仕様にはオプションとしてシーケンサを組み込むことによりクイック切断も可能です。
(砥石の目詰まり等を感知し、切断材に砥石がない時や硬い材料を切断する時に便利です。)

指定色・輸出仕様等、その他のオプションにつきましては別途ご相談ください。

切削液



優れた冷却能力・潤滑性で切断作業のお手伝いをします。
カットフレンド S-600 2ℓ/20ℓ (鉄・アルミ兼用)

切断砥石



- 各砥粉共通 (A, WA, GC, C=JIS表示記号)
- 粒度 (~24, 36, 46, 60, 80, 100, 120, 150, 220, 240, ~3000番まで=JIS表示番号)

切断砥石品種別使用基準表

A120N (A100P)	合金工具鋼、高速度鋼、工具鋼、磁鋼、パネ鋼、一般炭素鋼、一般鋼材、鋳物、焼入鋼、石炭、銅合金、コークス
C60N	アルミニウム、軟金属、石材、軟銅
WA46N	ハイス、高周波焼入鋼、鋳鉄
WA80N	ホワイトメタル、銅、ジルコニウムを含む非鉄材及び非鉄合金
WA120N	ステンレス系、白銹鉄、青銅、樹脂、高速鋼、快削鋼
GC120L	超硬合金鋼、ダイス鋼、フェライト系
GC220L	ガラス、石英、水晶、磁性材料、鋳石
ダイヤモンドホイール	セラミックス、岩石、歯、骨

切削砥石供給可能レンジ

(φ外形)	0.5	0.9	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0
205	■	■						
230			■	■				
255				■	■			
305					■	■		
355						■	■	
405							■	■
455								■

切断用途

- ① 万年筆等のペン先わり
 - ② 医療用注射針、ステンレスパイプ、ニッケルパイプガラスパイプ
 - ③ 調質材料の組織分析、断面試験用の試料切断、焼入調質後仕上げた部品の切断
 - ④ 電子精密ガラス、電子部品、他エレクトロニクス用各部品、電気部品
 - ⑤ 機械用コレットチャックの溝部分、抵抗磁器体溝付用
 - ⑥ 光学ガラス、セラミック、カーボン、タングステン等の切断
- 以上、極薄切断砥石は数多くの分野に使用され、かつ、年々新用途が開発されています。

使用法

極薄切断砥石は、精密切断加工を主体とされますので作業工程のうえから

- ① 切断機械の振動 (設置不良)
- ② 不規則な圧力
- ③ 適正回転数 (湿式で2000~3000m/min)
- ④ フランジの寸法 (厚みの約80倍位)

以上、4項目に基準をおく必要があります。これらによって砥石のプレが少なく、すみやかなそして適正なスピードで作業が行われた場合、すばらしい切断力と砥石の寿命が倍化してよりいっそう経済性を発揮します。

選定基準

- ① 被切断材料 (材質、硬度) 寸法、形状、仕上面
 - ② 機械のスピード、RPM、馬力、冷却水の有無
- ご注文の際にはできる限り、砥石選定基準を参照のうえ内容をお知らせください。
弊社技術サービスが、よりの確なご回答を申し上げます。